



LISTWA DO CIĄGAŁ
SPECJALNYCH



QOLTEC POWER STRIP FOR RACK 19" WITH CB | 1U | 10A | PDU | 8XIEC C13 | 2M

PRICE: -,-- EUR

SHIPPING TIME: 24 HOURS

CATALOG NUMBER: 53999

EAN CODE: 5901878539997

PRODUCENT: QOLTEC

NAPIĘCIE WEJŚCIOWE: 220 - 250 V

NAPIĘCIE WYJŚCIOWE: 250 VAC

CZĘSTOTLIWOŚĆ AC: 50 - 60 HZ

MAKSYMALNE OBCIĄŻENIE: 2300 W

MAKSYMALNY PRĄD WEJŚCIOWY: 10 A

CZĘSTOTLIWOŚĆ WYJŚCIOWA: 50 - 60 HZ

WTYCZKI: IEC 320 C14

RODZAJ WTYCZKI: C13

GNIAZDA: 8 X IEC (320 C13) + 1 X 2P WYŁĄCZNIK

NADPRĄDOWY 10A

PRZEKRÓJ ŻYŁY PRZEWODU: 3G X 1.5 MM²

KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ: UL 94V-0

WYSOKOŚĆ ROBOCZA: 1 U

DŁUGOŚĆ MONTAŻOWA: 465 MM

METODA MONTAŻU: POZIOMO LUB PIONOWO

WYMAGANA PRZESTRZEŃ DO MONTAŻU: 1 U

ZDANE TESTY: WYTRZYMAŁOŚĆ ELEKTRYCZNA (HIPOT TEST), CIĄGŁOŚCI UZIEMIENIA, WYTRZYMAŁOŚCI IZOLACJI

ZABEZPIECZENIA: BEZPIECZNIK

ZASTOSOWANIE: ZASILANIE W OBUDOWACH SZAF RACK 19"

INFORMACJE DODATKOWE: WYŁĄCZNIK OBWODU (CIRCUIT BREAKER)

DŁUGOŚĆ KABLA: 2 M

MATERIAŁ: ALUMINIUM + PC + MIEDŹ

KOLOR: CZARNY

ZAWARTOŚĆ OPAKOWANIA: 1 X LISTWA PDU

GŁĘBOKOŚĆ / DŁUGOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 92

SZEROKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 570

WYSOKOŚĆ OPAKOWANIA [MM]: 55

WAGA NETTO [KG]: 0.8730

WAGA BRUTTO [KG]: 0.9590

CERTYFIKAT: CE, ROHS

GWARANCJA: 24 MIESIĄCE

WYMIARY (G/D X SZ X W): 482.6 X 44.4 X 62 MM
